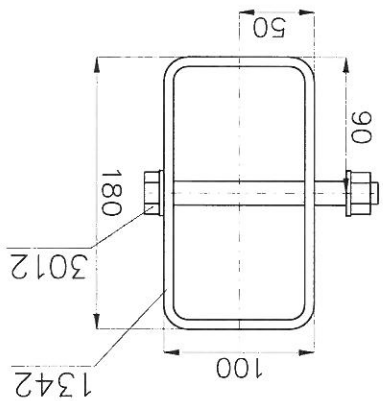
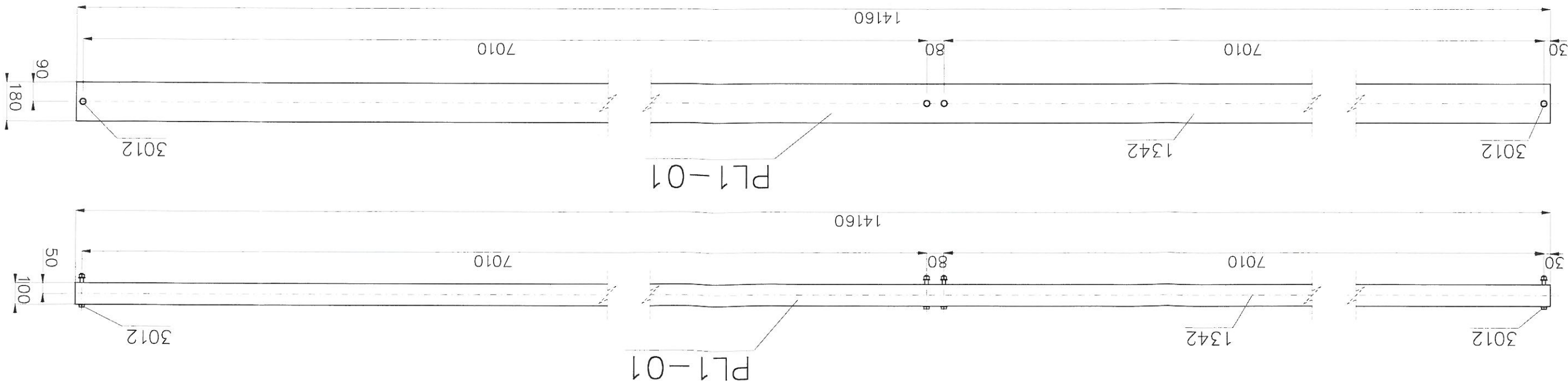


1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
2. Klasa konstrukcji EXC3.
3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
4. Potężenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
– spoiny wykonane na długości przylegania,
– spoiny czotowe wykonane na pełny przęt,
– spoiny pachwinowe wykonać jako 0,7t, obustronne jako 0,5t
– blachy czotowe łączące ze stąg profilowaną spoiną V na pełny przęt.
5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
6. Elementy złączne wg wykazu.
7. Spawać drutem proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
8. Antykoroza – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.

UWAGI:



C (1 : 5)



Zmiany rewizji:

EL.	NO	OPIS	DLUGOŚĆ	SZT	MASA/SZT	MASA	MATERIAL
PL1-01	1342	ELEMENT PL1-01	1	360,5	360,5		
PL1-01	1342	SHC180x100x6,3	1	359,0	359,0		
PL1-01	3012	M16/145 8.8 2p+n DIN7990	5	—	—	0	—

ROSA-BUD S.A.
26-600 RADOM, ul. Gasowa 5/7
tel:(0 48) 383 51 50, fax:(0 48) 384 63 00
www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl

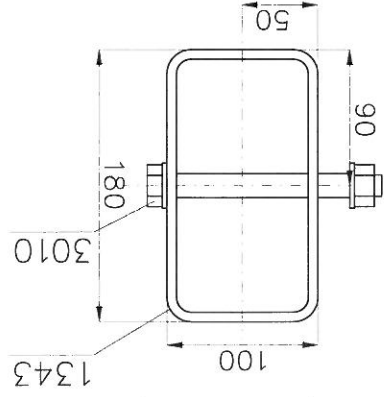
WOJCIECH GĘSIAK
STUDIO ARCHITECTONICZNE
tel:(048) 384 55 95, (48) 363 30 13, www.wgstudio.pl
e-mail: wgstudio@wgstudio.pl fax:(048) 384 55 96

PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA

Nazwa rysunku:		ELEMENT PL1-01		Nazwa rysunku: B50-WK-02-01	
Imię i Nazwisko		mgr inż. Łukasz Dłucik		Nr uprawnień	
Podpis		SLK/4903/P00K/13		—	
opracował		mgr inż. Joanna Waniurska		—	
projektant		mgr inż. Łukasz Dłucik		SLK/4903/P00K/13	
Nazwa projektu:		Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej Stacionu płkarskiego w Radomiu przy ul. Struga		Rev: 18.12.2017	
Skala: 1:20		Format: 420x297		REV-0	



EL.	NO	OPIS	DRUGOŠĆ	SZT	MASA/SZT	MATERIAL
PL1-02		ELEMENT PL1-02		1	177.1	
PL1-02	1343	SHC180x100x6,3	6948	1	176.1	S355J2
PL1-02		3010 M16/145 8.8 2P+DIN7990	-	3		-

Zmiany rewizji:

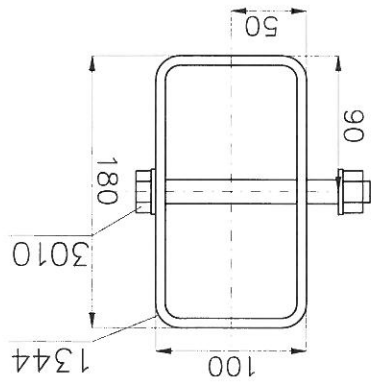

$$C(1:5)$$

1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
2. Klasa konstrukcji EXC3.
3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
 - spoiny wykonane na długości przylęgania,
 - spoiny czotowe wykonane na pełny przepływ,
 - spoiny pachwinowe wykonane jako 0,7t, obustronne jako 0,5t
5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
6. Elementy złącze wg wykazu.
7. Spawac drutem proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
8. Antykorozyja – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
9. W razie konieczności zweryfikować długość srub.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.

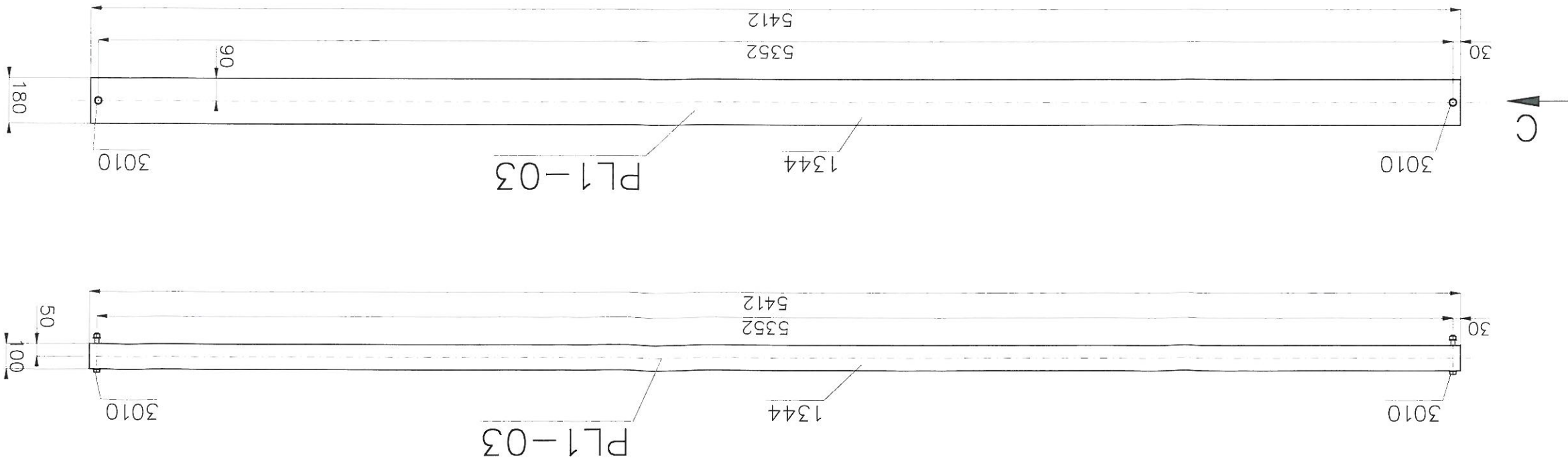
UWAGI:


ROSA
BUD
 26-600 RĄDOM, ul. Gązowa 5/7,
 tel: (048) 383 51 50, fax: (048) 384 63 00
 www.rosabud.pl e-mail: rosabud@rosabud.pl

WOLCIECH GĘSIĄK
 STUDIO ARCHITEKTONICZNE
 tel: (048) 384 55 95, (48) 343 30 13, www.wgstudio.pl
 e-mail: wgstudio@wgstudio.pl fax: (048) 384 55 97
 26-600 RĄDOM, ul. Chrobrego 22

PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STAŁOWA		Nazwa rysunku:		ELEMENT PL1-02		Numer rysunku:		B50-WK-02-02	
Imię i Nazwisko		mgr inż. Łukasz Dłucik		mgr inż. Joanna Waniurska		Nr uprawnień		Podpis	
projektant:		SLK/4903/P00K/13		-					
opracował									
Nazwa projektu:		Nazwa projektu:		Nazwa projektu:		Nazwa projektu:		Nazwa projektu:	
Skala:		1:20		Format:		420x297		REV-0	
Data:		18.12.2017		Rev:					



C (1 : 5)



PL1-03

PL1-03

Zmiany rewizji:

EL.	NO	OPIS	DRUGOŚĆ	SZT	MASA	SZT	MASA	MATERIAL
PL1-03	1344	ELEMENT PL1-03	1	138.1	138.1	1	138.1	
PL1-03	1344	SHC180x100x6,3	1	137.2	137.2	1	137.2	S355J2
PL1-03	3010	M16/145 8.8 2p+n DIN7990	3	137.2	137.2	3	137.2	0

ROSA-BUD S.A.
26-600 RADOM, ul. Gąsowa 5/7
tel.(0 48) 383 51 50, fax:(0 48) 384 63 00
www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl

WOJCIECH GĘSIAK
STUDIO ARCHITEKTONICZNE
tel:(048) 384 55 95, (48) 363 30 13, www.wgstudio.pl
e-mail: wgstudio@wgstudio.pl fax:(048) 384 55 96

PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA

Nazwa rysunku:		ELEMENT PL1-03		Nazwa rysunku:		B50-WK-02-03	
Imię i Nazwisko		mgr inż. Łukasz Dłucik		Nr uprawnień		Podpis	
projektant:		mgr inż. Łukasz Dłucik		SLK/4903/P00K/13			
opracował:		mgr inż. Joanna Waniurska		-			
Nazwa rysunku:				Numer rysunku:			

Nazwa projektu: Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej! Stacionu piktarskiego w Radomiu przy ul. Struga

Skala: 1:20

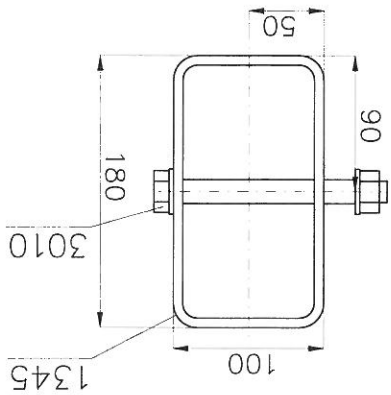
Format: 420x297

Data: 18.12.2017
Rev: REV-0

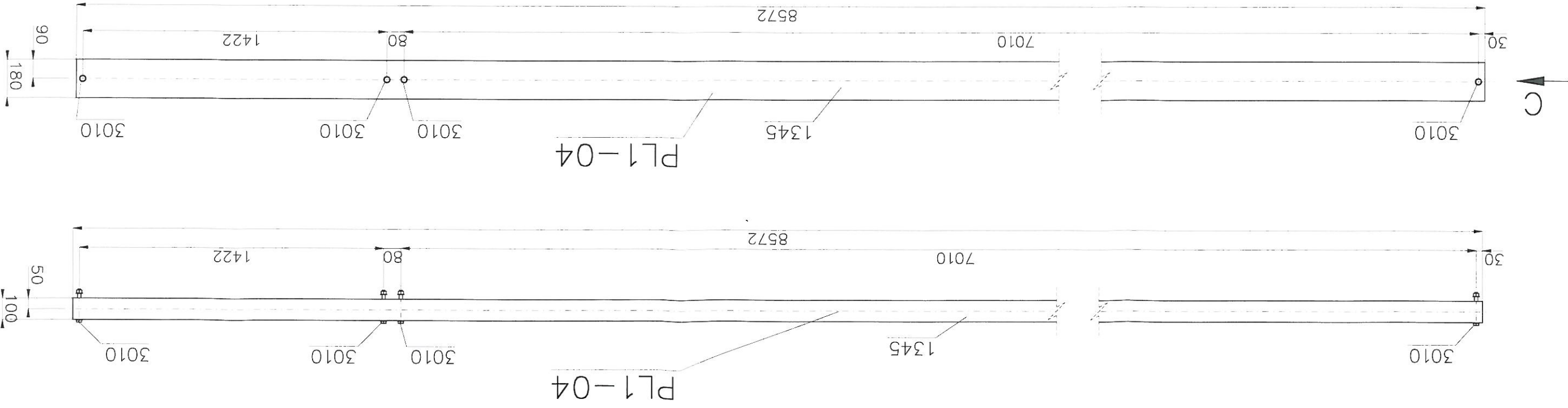
1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
2. Klasa konstrukcji EXC3.
3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
4. Potężenie spawane – jeśli nie podano inaczej:
- spoiny wykonane na długości przylegania,
- spoiny czotowe wykonane na pełny przęt,
- spoiny pachwinowe wykonane jako 0.7t, obustronne jako 0.5t
- blachy czotowe łączyć ze stałą profilowaną spoiną V na pełny przęt.
5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
6. Elementy złącze wg wykazu.
7. Spawać drutem proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
8. Antykorozyja – kartą zabezpieczenia antykorozyjnego.
9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.

UWAGI:

- UWAGI:
1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
 2. Klasa konstrukcji EXC3.
 3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
 4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
 - spoiny wykonane na długości przylegania,
 - spoiny czotowe wykonane na pełny przęt,
 - spoiny pachwinowe wykonać jako 0.7t, obustronne jako 0.5t
 - blachy czotowe łączyć ze stałą profilowaną spoiną V na pełny przęt.
 5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
 6. Elementy złączone wg wykazu.
 7. Spawać drutem proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
 8. Antykorozyja – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
 9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
 10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.



C (1 : 5)



EL. NO	OPIS	DŁUGOŚĆ	SZT MASA/SZT	MASA	MATERIAL
PL1-04	ELEMENT PL1-04	1	218.8	218.8	S355J2
PL1-04	SHC180x100x6,3	1	217.3	217.3	S355J2
PL1-04	M16/145 8.8 2p+n DIN7990	5	—	—	—

Zmiany rewizji:

Skala: 1:20

Format: 420x297

Nazwa projektu: Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej Stodionu pitkarskiego w Radomiu przy ul. Struga

Data: 18.12.2017

Rev: REV-0

Nazwa rysunku: ELEMENT PL1-04

Numer rysunku: B50-WK-02-04

Imię i Nazwisko: mgr inż. Łukasz Dłucik

projektant:

opracował: mgr inż. Joanna Wanińska

—

Nr uprawnień: SLK/4903/P00K/13

Podpis:

PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA

WOJCIECH GĘSIĄK

STUDIO ARCHITEKTONICZNE

tel: (048) 384 55 95, (48) 363 30 13, www.wgstudio.pl

26-600 RADOM, ul. Chrobrego 22

e-mail: wgstudio@wgstudio.pl fax: (048) 384 55 96

ROSA-BUD S.A.

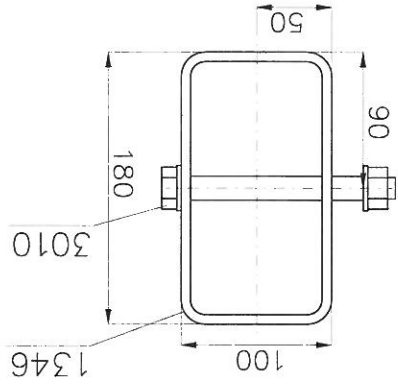
26-600 RADOM, ul. Gozowa 5/7

tel: (0 48) 383 51 50, fax: (0 48) 384 63 00

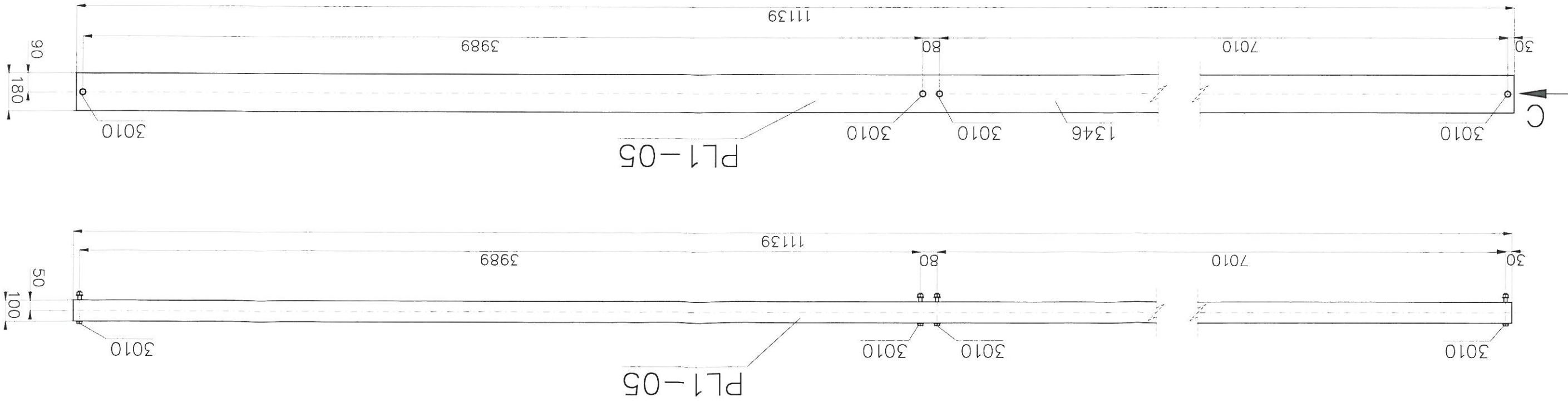
www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl

1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
2. Klasa konstrukcji EXC3.
3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
– spoiny wykonane na długości przylegania,
– spoiny czotowe wykonane na pełny przęt,
– spoiny pachwinowe wykonane jako 0,7t, obustronne jako 0,5t
– blachy czotowe łączyć ze stałą profilowaną spoiną V na pełny przęt.
5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
6. Elementy złączone wg wykazu.
7. Spawać drutem proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
8. Antykoroza – kartą zabezpieczenia antykorozyjnego.
9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.

UWAGI:



C (1 : 5)



Zmiany rewizji:

EL.	NO	OPIS	DŁUGOŚĆ SZT	MASA /SZT	MASA MATERIAŁ
PL1-05	1346	SHC180x100x6,3	1	283,9	283,9
PL1-05	11139	5	1	282,4	282,4
PL1-05	3010	M16/145 8.8 2p+n DIN7990	5	0	0

ROSA-BUD S.A.
26-600 RADOM, ul. GAZOWA 5/7
tel:(0 48) 383 51 50, fax:(0 48) 384 63 00
www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl

WOJCIECH GĘSIAK
STUDIO ARCHITEKTONICZNE
tel:(048) 384 55 95, (48) 363 30 13, www.wgstudio.pl
e-mail: wgstudio@wgstudio.pl fax:(048) 384 55 96

PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA

Nazwa rysunku:		ELEMENT PL1-05		B50-WK-02-05	
Nazwa projektu:		Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej Stalowni		płkarskiego w Radomiu przy ul. Struga	
Skala:		1:20		Format:	
Format:		420x297		Rev: 0	
Data:		18.12.2017		Rev: 0	
Imię i Nazwisko:		mgr inż. Łukasz Dłucik		SLK/4903/P00K/13	
opracował:		mgr inż. Joanna Waniurska		-	
Nr uprawnień:		-		-	
Podpis:		-		-	